

FlexPro - Wissensarbeit in der Produktion

Partizipative flexible Produktionsplanung auf Basis eines intelligenten plattformbasierten Wissensmanagements

Projektziel:

- Die **Flexibilisierung des Arbeitseinsatzes** und der Einsatzmöglichkeiten der Mitarbeitenden mittels individueller Unterstützung auf Basis eines aktiven Wissensmanagements
- Flexiblere Planung durch die Erweiterung und Verknüpfung mit einem **Digitalen Zwilling**, der Beschäftigte und Maschinen-/Arbeitsplätze in Echtzeit abbildet
- Zielgruppe: Produzierende Unternehmen, insbesondere **KMU**

Aufgaben der Gemeinsamen Arbeitsstelle RUB/IGM:

- Schwerpunkte: **Datensicherheit, Datenschutz** und **Mitbestimmungsrecht** bei der Einführung des Digitalen Zwillings
- Entwicklung eines **partizipativen Ansatzes** zur mitbestimmungsgerechten Einsatzplanung und -steuerung unter proaktiver **Einbeziehung der Mitarbeitenden**
- Entwicklung eines **Einführungslitfadens** sowie einer kommentierten **Muster-Betriebsvereinbarung** auf der Basis der gewonnenen Erkenntnisse

Förderreferenz:

- Betreut vom Projektträger Karlsruhe (PTKA)
- Gefördert vom Bundesministerium für Bildung und Forschung (BMBF)

Wissenschaftliche Partner:

- MPDV Mikrolab GmbH
- Fraunhofer Institut für Fabrikbetrieb und –automatisierung (IFF)
- Fakultät für Maschinenbau, Lehrstuhl für Produktionssysteme der RUB (LPS)

Praxispartner:

- VACOM Vakuum Komponenten & Messtechnik GmbH
- Ansmann AG

Laufzeit:

01. Juli 2021 bis 30. Juni 2024